

#### 4. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- Техническое обслуживание ТСУ заключается в периодическом осмотре болтовых креплений ТСУ. Через каждые 1000 км пробега на фаркопе необходимо проверять все болты на натяжение. Нельзя превышать вертикальную грузоподъемность фаркопа ни при каких обстоятельствах. При управлении автомобилем на неасфальтированном покрытии максимальная грузоподъемность сокращается в 2 раза, а скорость не должна превышать отметку 30 км/ч.
- При сцепке прицепа с автомобилем шар ТСУ должен быть смазан консистентной смазкой. После фиксации сцепной головки прицепа на шаре, осуществить связь автомобиля с прицепом, используя петли для крепления страховочных цепей.
- При необходимости изменения конструкции транспортного средства (сверление, удаление усилителя бампера и т. п.), следует посоветоваться с дилером автозавода производителя.
- Если в точках крепления ТСУ имеется слой битума или противозащитный материал, его следует удалить.
- Сведения о максимально допустимой массе буксируемого прицепа Вы можете получить у дилера автозавода производителя, но она не может превышать массу, указанную в данном руководстве.
- Если необходимо сверление кузова или лонжеронов, следите за тем, чтобы не повредить электропроводку. Кромки отверстий необходимо обработать антикоррозийным составом.
- После монтажа ТСУ необходимо хранить данное руководство в комплекте с технической документацией автомобиля.

#### 5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1. Гарантируем безотказную работу ТСУ в течение 12 месяцев со дня продажи в торговой сети при условии его установки, эксплуатации и техническом обслуживании в полном соответствии с настоящим руководством. Гарантия не распространяется на лакокрасочное покрытие.

*Предприятие не несет ответственность за безопасность и надежность работы ТСУ при внесении потребителем изменений в его конструкцию.*

5.2. Претензии к качеству продукции принимаются к рассмотрению только при наличии акта рекламации.

Наклейку предприятия-изготовителя на ТСУ сохранять до окончания гарантийного срока.

Изготовитель: ООО «Тавиалс»

адрес: Ростовская область, г. Ростов-на-Дону, ул. Доватора, д. 150, оф. 312.

Тел.: +7 (8634) 323-791

сайт: [www.tavials.ru](http://www.tavials.ru)

#### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

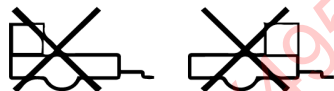
Отметка о продаже:

Отметка об установке:

**C(кг)**    **S(кг)**



верное размещение груза



неверное размещение груза



под торговой маркой

**ТСУ T-VAZ-44A**  
**(съёмный шар)**

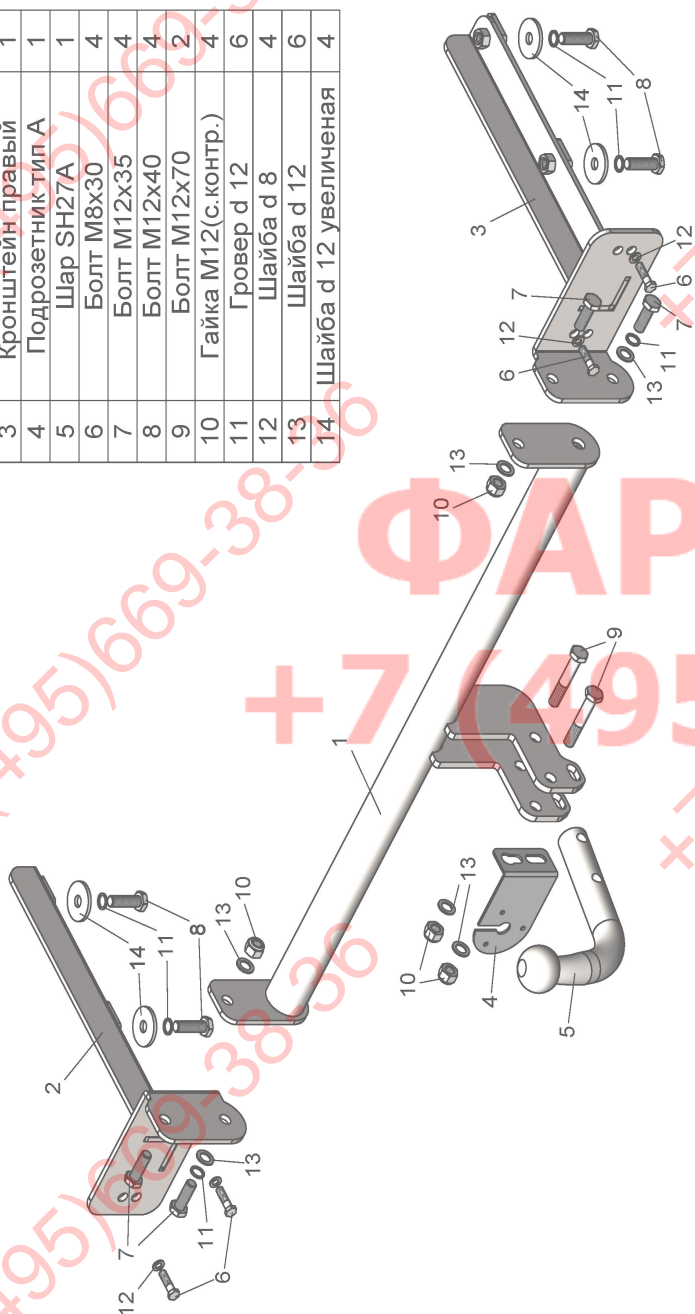
для

**LADA VESTA SW Cross**  
**(универсал)**  
**2017 - .... г. в.**

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

# ТСУ "Т-VAZ-44А" Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Подрозетник тип А	1
5	Шар SH27A	1
6	Болт М8х30	4
7	Болт М12х35	4
8	Болт М12х40	4
9	Болт М12х70	2
10	Гайка М12(с.контр.)	4
11	Ровер d 12	6
12	Шайба d 8	4
13	Шайба d 12	6
14	Шайба d 12 увеличенная	4



## LADA VESTA SW Cross (универсал)

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
<b>T-VAZ-44A</b>	<b>6,6</b>	<b>75</b>	<b>1730</b>	<b>1100</b>

**D** = g\* ТСГ+С (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
**S** — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
**T** — технически допустимая масса тягача

**C** — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технической допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (Т-VAZ-44А) для LADA VESTA SW Cross предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1700 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.**

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единые предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения и изменения в комплектации могут быть не отражены в настоящем издании.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 14,1 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (Т-VAZ-44А)  
 для LADA VESTA SW Cross.....1 шт.  
 Пакет комплектующих.....1 шт.  
 Пакет электропроводки.....1 шт.  
 Руководство по эксплуатации.....1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
  - Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
  - ТСУ крепится в штатные места, предусмотренные заводом-изготовителем.
  - Перед установкой ТСУ необходимо снять задний бампер и усилитель заднего бампера.
  - Установить в лонжероны кронштейны (2, 3) и закрепить болтами М12х40 (8).
  - Закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2, 3) болтами М12х35 (7).
  - Пробить в резиновой заглушке вывода провода третьего стоп-сигнала отверстие и пропустить в него провода от штепсельного разъема ТСУ.
  - Установить на место усилитель заднего бампера вверх ТСУ (для удобства монтажа рекомендуем предварительно разобрать усилитель). Произвести затяжку всех резьбовых соединений. Установить бампер на автомобиль (предварительно сделать вырез по шаблону).
  - Установить на ТСУ съемный шар (5) и штепсельный разъем (ШР).
  - Подсоединить жгут проводов от ШРА к электропроводке автомобиля
- (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3.0» артикул КР1-024).**
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

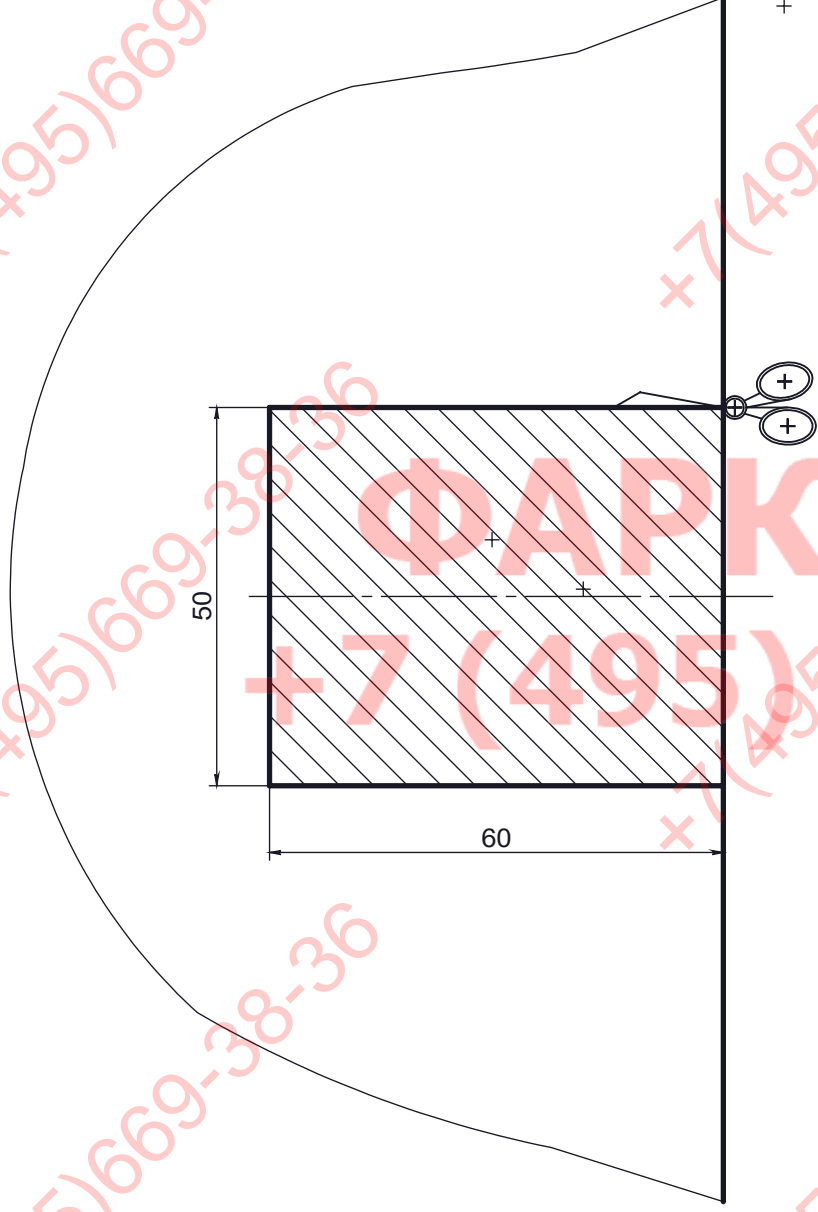
\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.

Вырез бампера

LADA VESTS SW Cross

(VAZ-44A)

1:1



Вырез бампера

LADA VESTS SW Cross

VAZ-44A

1:1

